

## AUSSCHREIBUNGSTEXT

Hydrodynamischer Abscheider Klasse I (mit filterfreier, hoch wirksamer und sicherer Koaleszenzeinrichtung), und Schlammfang nach DIN EN 858 und DIN 1999-100/-101 als Kompaktabscheideranlage, entsprechend nachfolgender Bauform:

- mit Allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt), Berlin, incl. **Eignung für Leichtflüssigkeiten mit Biodieselanteilen bis 100%**: Z-54.3-388; CE-Kennzeichnung
- ausgezeichnet mit **RAL-GZ 693 Abscheideranlagen**
- in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton C 35/45 nach DIN 4281 und DIN 1045, auf Rissicherheit bewehrt, mit geprüfter Typenstatik; Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung, Schachtunterteil Wanddicke = 15 cm. Erforderliche Schachtringe sind im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen, wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) erforderlich ist.
- Schlammfang-/Abscheidebereich mit leichtflüssigkeitsbeständiger Innenbeschichtung (Prüfzeugnis gemäß DIBt-Anforderungen); alternativ mit PE-HD-Innenauskleidung (rückseitige Verankerungselemente)
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
- mit **vertikaler Trennwand** zwischen den Funktionsräumen Schlammfang und Ölabscheidung
- **Koaleszenzprozess durch oleophile, gewellte Koalisierplatten** (Sinusform) aus speziellem, dauerhaft beständigem Polypropylen; restliche Funktionseinbauteile aus **Edelstahl Rostfrei®**, Werkstoff 1.4301
- **konstruktiv gesicherte Zugänglichkeit zu allen Bereichen** ohne Ausbau von Einbauteilen
- Typprüfung mit Prüfzeugnis durch die anerkannte, unabhängige Prüfstelle TÜV Rheinland LGA Products GmbH nach den Prüfgrundsätzen der DIN EN 858-1

### Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

Nenngröße	NS	_____	
Schlammfangvolumen		_____	Liter
Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle	ZT	_____	mm
PE-HD-Innenauskleidung	mit / ohne		
Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)	mit / ohne		
Schachtaufbau	Konus / Abdeckplatte		
Wartungsöffnungen	eine/ zwei / drei		
Schachtabdeckung nach DIN EN 124 mit Aufschrift „Abscheider“, Klasse	B 125 / D 400		
Rohrsystem	KG / PE-HD / PP		
Selbsttätige Verschlusseinrichtung tariert für eine Dichte der abzuscheidenden Leichtflüssigkeit	0,85 / 0,90 / 0,95		g/cm <sup>3</sup>

### **Typ: 3A-seglam-kompakt®**

Hersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99

technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte können unter [3a-wassertechnik.de](http://3a-wassertechnik.de) heruntergeladen werden.



## AUSSCHREIBUNGSTEXT

Probenahmeschacht zur ordnungsgemäßen Entnahme der Abwasserproben und als Übergabe- und Inspektionsschacht für die Kanalisation, als Teil der Abscheideranlage für Leichtflüssigkeiten DIN EN 858 und DIN 1999-100, entsprechend nachfolgender Bauform:

- ausgezeichnet mit **RAL-GZ 693 Abscheideranlagen**
- mit CE-Kennzeichnung
- in güteüberwachter, monolithischer Fertigbauweise aus Stahlbeton C 35/45 nach DIN 4281 und DIN 1045, auf Rissicherheit bewehrt, mit geprüfter Typenstatik; Schachtaufbauten gem. DIN 4034-1 einschließlich Gleitringdichtung, Schachtunterteil Wanddicke = 15 cm. Erforderliche Schachtringe sind im lichten Maß des Behälterdurchmessers aufzusetzen, wenn ein Höhenausgleich über das max. Maß der Auflageringe (AR-V) erforderlich ist.
- **Behälterinnendurchmesser mind. 1,00 m**
- Schachtabdeckung nach den Baugrundsätzen der DIN EN 124, mit Lüftungsöffnungen; Schmutzfänger aus verzinktem Stahl
- gelenkige Rohranschlüsse durch werkseitig eingebaute, beständige Dichtelemente (NBR) für Kunststoffrohre
- mit eingebautem abgeschrägtem Rohrstützen aus **Edelstahl Rostfrei®**, Werkstoff 1.4301, Rinnenausbildung und Berme

### Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

Zu-/Ablaufnenweite	DN	_____	mm
Zulauftiefe OK Gelände bis Rohrsohle	ZT	_____	mm
Lastübertragungsringe (anstelle bauseitiger Frischmörtelschicht)		mit / ohne	
Schachtaufbau		Konus / Abdeckplatte	
Schachtabdeckung nach DIN EN 124 mit Aufschrift „Abscheider“, Klasse		B 125 / D 400	
Rohrsystem		KG / PE-HD / PP	

### **Typ: 3A-P**

Hersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99

technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte können unter [3a-wassertechnik.de](http://3a-wassertechnik.de) heruntergeladen werden.



## AUSSCHREIBUNGSTEXT

Selbsttätige Warneinrichtung zur Überwachung der abgeschiedenen Leichtflüssigkeitsschichtdicke (max. Ölschicht) in Abscheideranlagen nach DIN EN 858 und DIN 1999-100 und zur Überwachung des Aufstaus bzw. der Überfüllung des Abscheiders, bestehend aus:

- Anzeige- und Steuergerät mit optisch und akustischer Signalanzeige, Sensorstromkreise in eigensicherer Ex-geschützter Ausführung mit Zulassung für Zone 0, EG Baumusterprüfbescheinigung Nr.: TÜV 05 ATEX 2806, im Kunststoffgehäuse Schutzart IP 54, ausgelegt für 230 V, 50 – 60 Hz, Notstromversorgung mit 12/24 V DC möglich; **Microcontroller-Technik mit Klartextdisplay**, Bedientastatur und Stör-/Systemmeldespeicher mit Erfassung von Datum und Uhrzeit
- kapazitivem Phasensensor (OAWA) **zur Überwachung der Leichtflüssigkeitsschichtdicke**
- Niveaufächter (NWBA) **zur Überwachung des Aufstaus**
- Ausführung mit Anschlussmöglichkeit bis zu 4 Sensoren (je Abscheider 1x OAWA und 1x NWBA)
- gelgefüllte Muffe und Kabelbriden zur einfachen Montage der Sensoren

### Text-/Maßergänzungen des Ausschreibenden:

abgeschirmtes Zuleitungskabel,  
Typ ÖLFLEX EB, 2 x 0,75 mm<sup>2</sup> (max. ca. 500 m)      Länge: \_\_\_\_\_ m

Art und Anzahl der Sensoren:  
Phasengrenzstandsensoren OAWA      \_\_\_\_\_ St.

Niveaufächter NWBA      \_\_\_\_\_ St.

### **Typ: 3A-leicon® / OA5**

Hersteller:

3A Wassertechnik GmbH & Co. KG

Werner-Haas-Straße 2, 86153 Augsburg

Tel. 0821 568 86-0, Fax: 0821 568 86-99

technik@3a-wassertechnik.de

Ausschreibungstexte können unter [3a-wassertechnik.de](http://3a-wassertechnik.de) heruntergeladen werden.